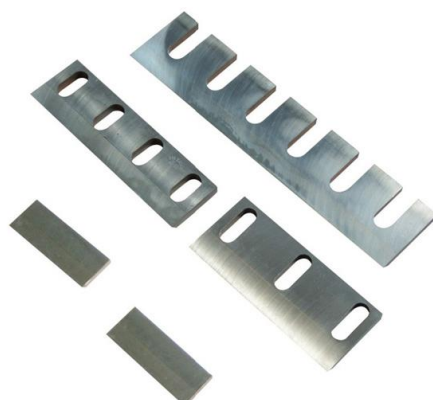


# 高価消耗品である替刃をコストダウンしませんか！ 粉碎機用替刃を**安価**にて製作します。

弊社中国協力会社で生産される替刃の品質は国内製品に劣ることなく、自信を持ってお勧めします。



粉碎機以外の刃物についてはご相談ください。

材質 SKD-11  
S45C/SKH51  
その他特殊材質も承ります。

ご使用後の刃物も弊社にて再研磨を承ります。

## 見積りから製品到着まで

- (お客様) 1 裏面、見積依頼書に必要事項をご記入のうえFAX、メールでご連絡ください。  
または電話連絡後、弊社までサンプルをお送りください。
- ▼
- (弊社) 2 見積依頼書、またはサンプルを基に、刃物の図面作成します。
- ▼
- (弊社) 3 図面をお客様に送付します。
- ▼
- (お客様) 4 図面を確認ください。
- ▼
- (弊社) 5 見積書を作成し、お客様に送付します。
- ▼
- (お客様) 6 **ご発注**
- ▼
- (弊社) 7 発注確認書、承認図を送付します。
- ▼
- (お客様) 8 発注確認書に必要事項をご記入・捺印、承認図にご承認の印をいれてご返送ください。
- ▼
- (弊社) 9 ご承認をいただいた図面で、中国協力会社にて製作します。  
制作から当社到着まで、1ヶ月～1.5ヶ月かかります。
- ▼
- (弊社) 10 製品到着後、社内検査を行います。
- ▼
- (弊社) 11 製品に問題の無いことを確認後、お客様に発送します。
- ▼
- (弊社) 12 請求書を発送します。
- ▼
- (お客様) 13 お支払いをお願いします。

中国協力会社：嘉龍鋒鋼刀具有限公司



[www.cnjzdz.com](http://www.cnjzdz.com)

## 川口興産株式会社

機械事業部

〒437-1622

静岡県御前崎市白羽3973

TEL 0548-63-3321 FAX 0548-63-5213

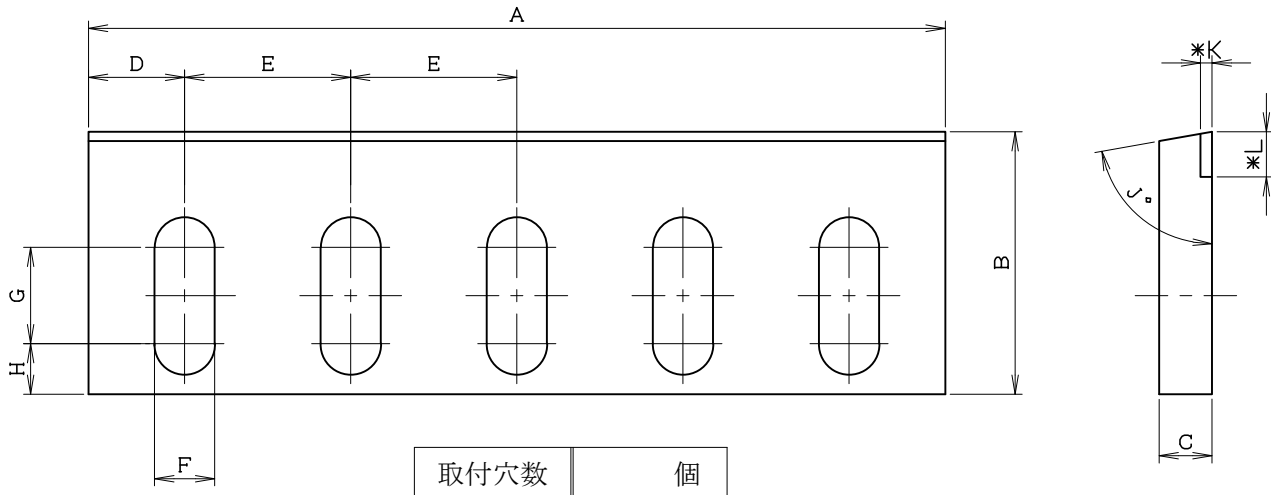
E-mail [info@kawaguchikousan.co.jp](mailto:info@kawaguchikousan.co.jp)

<http://kawaguchikousan.co.jp/>

2016.06B

# 刃物見積依頼書

取付穴数、材質、A～J寸法をご記入の上、FAX、メールでご連絡ください。



寸法			
A	mm	G	mm
B	mm	H	mm
C	mm	J	°
D	mm	*K	mm
E	mm	*L	mm
F	mm		

\*材質S45C/SKH51を選択したときは、必ずご記入ください。  
SKH51部の寸法です。

材質：下記いずれかを選択してください
SKD-11 (硬度：HR 59 ~ 61)
本体S45C/先端SKH51 (SKH51硬度：HR 62 ~ 66)
その他 ( )

製作個数	個
------	---

御社名	
御住所 〒 -	
御担当者	様
所属部署	
TEL	FAX
( )	( )
E-mailアドレス	

川口興産株式会社

FAX 0548-63-5213

E-mail : info@kawaguchikousan.co.jp