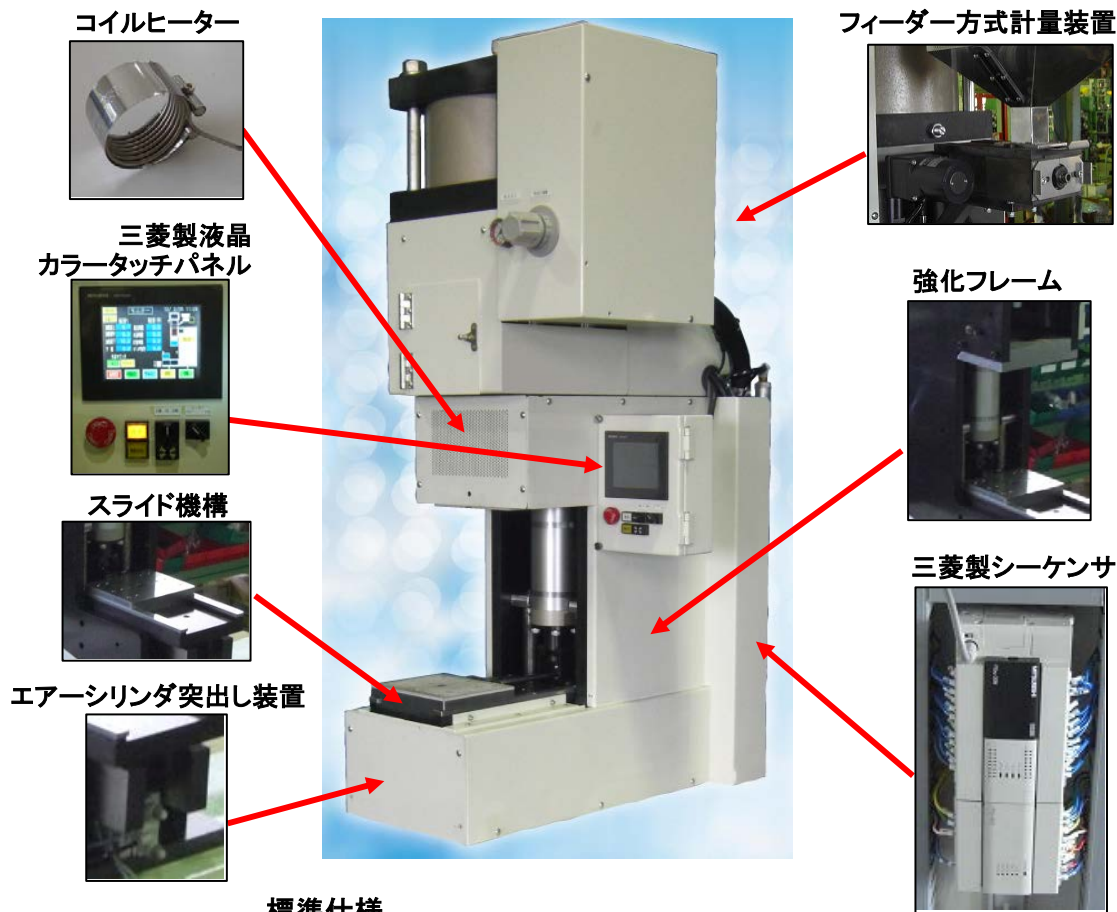


オーダーメイド射出成形機

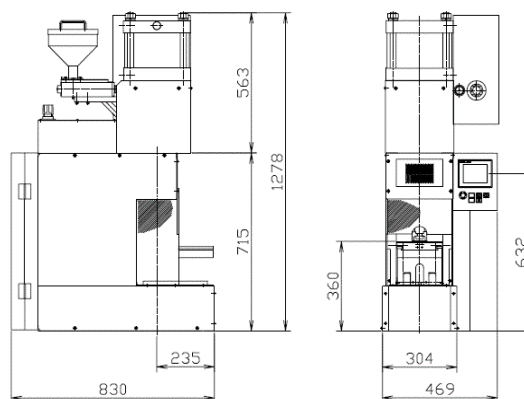
縦型空圧式10ton



標準仕様

項目	数値
プランジャ径	17.5mm
射出容量	10cm ³
射出圧力	98Mpa (1000kgf/cm ²)
射出率	28cm ³ /sec
可塑化能力(POM)	2kg/h
ホッパー容量	10ℓ
ノズルゲート径	1.8mm
ノズル先端R	R10
型締力	98KN (10tf)
型締ストローク	100mm
金型厚さ(固定寸法)	165(±0.03)mm
金型取付盤寸法	160mm×185mm
エジェクタ突出力	0.98kn (0.1tf)
エジェクタストローク	30mm
金型前後ストローク	150mm
ロケット穴径	40mm

主要寸法



項目	数値
ヒーター容量	1450W (400W*2・675W*1)
電源・電圧	3相 AC200/220V
必要空気圧	0.49~0.69Mpa (5~7kgf/cm ²)
機械寸法	470mm×830mm×1280mm
機械質量	約475kg

上記仕様以外も設計製作承ります ご相談ください。

※本カタログに記載してあります製品の性能、仕様、および外観は改良の為予告なく変更することがありますのでご了承ください

川口興産株式会社
機械事業部

〒437-1622
静岡県御前崎市白羽3973
TEL 0548-63-3321 FAX 0548-63-5213
E-mail info@kawaguchikousan.co.jp

<http://www.kawaguchikousan.co.jp>