

射出成形機を蘇らせ、さらにグレードアップ!!

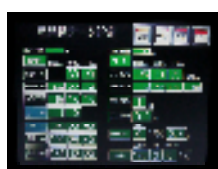
プラスチック射出成形機 **レトロフィット** 事業



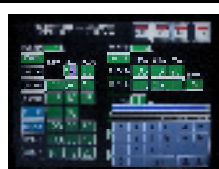
コントローラー各画面



モニター画面



型開閉データ設定



射出データ設定



型厚設定



温度・監視時間設定



内部メモリー



異常

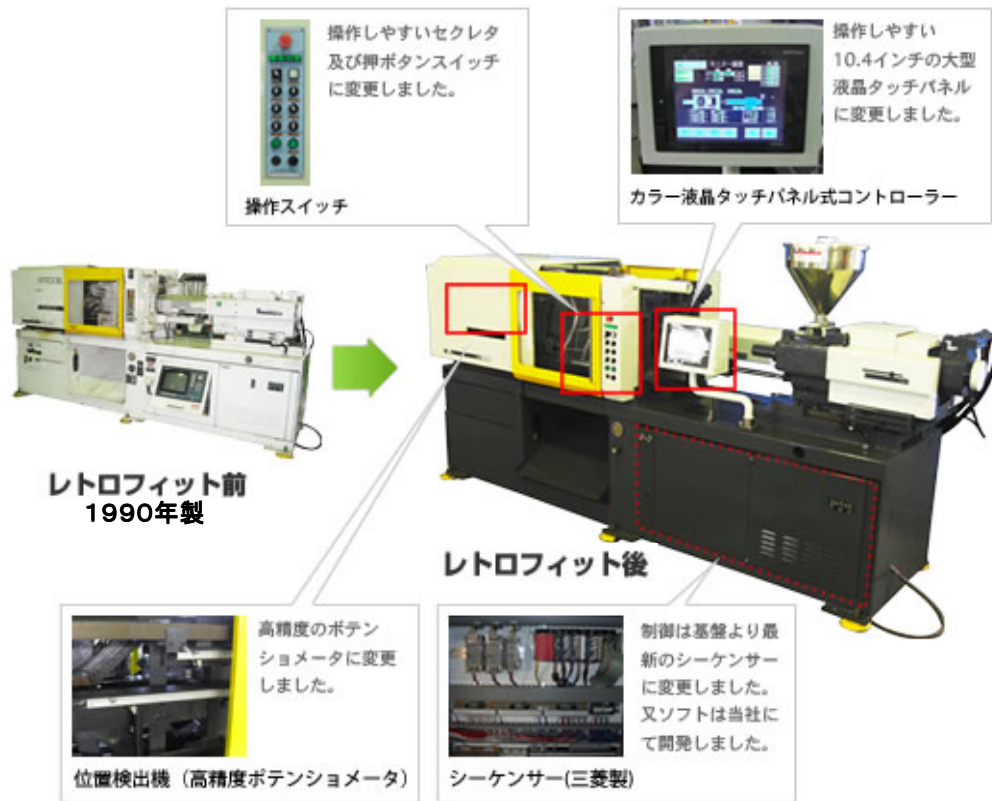


射出グラフ

レトロフィットとは、単に機械をメンテナンス・オーバーホールして
生き返らすだけでなく、機械的精度は復元させ、最新の電気制御に置き換えて
現状以上の性能と安全性能を高めます。

KAWAGUCHI KOUSAN

基本レトロフィット内容



特別施工事例



可変ポンプ (EHポンプ)



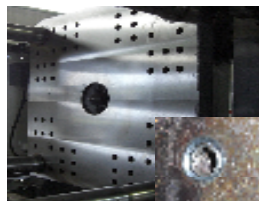
自動型縮力設定用
オイルモーター



作動油温度制御用
冷却水バルブ



パージカバー



金型取付盤研磨及び
ネジ修正ブッシュ



自動給脂装置



金型冷却水
フローメーター



スクリー・加熱筒
製作及び再生

上記は施工事例の数例です。

※あらゆるメーカーの油圧式射出成形機(熱可塑性・熱硬化性・ゴム)レトロフィット対応させていただきます。

又お客様の予算に合わせたレトロフィット範囲を設定させていただきます。

本カタログに記載してあります製品の性能、仕様、および外観は改良の為予告なく変更することがありますのでご了承ください。

川口興産株式会社

機械事業部

〒437-1622

静岡県御前崎市白羽3973

TEL 0548-63-3321 FAX 0548-63-5213

E-mail info@kawaguchikousan.co.jp

http://www.kawaguchikousan.co.jp